

Total No. of Questions - 9]  
(2022)

[Total Pages : 4

**9334**

**M.A. Examination**

**PUBLIC ADMINISTRATION**

(Some Aspects of Public Administration in India)

Paper-XVIII

(Semester-IV)

Time : Three Hours]

[Max. Marks : { Regular : 80  
Private : 100

*The candidates shall limit their answers precisely within the answer-book (40 pages) issued to them and no supplementary/continuation sheet will be issued.*

परीक्षार्थी अपने उत्तरों को दी गयी उत्तर-पुस्तिका (40 पृष्ठ) तक ही सीमित रखें। कोई अतिरिक्त पृष्ठ जारी नहीं किया जायेगा।

**Note :** Attempt five questions in all, selecting one question from each Unit. All parts of the Question No. 9 in Unit-V are compulsory and answer of each part should be 150 words. All questions carry equal marks.

**नोट :** प्रत्येक इकाई से एक-एक प्रश्न का चयन करते हुए, कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। इकाई-V में प्रश्न संख्या 9 के सभी अंश अनिवार्य हैं और प्रत्येक अंश का उत्तर 150 शब्दों का होना चाहिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

9334/1000/777/916/Trans.

348 [P.T.O.]

**UNIT-I**  
**( इकाई-I )**

1. Analyse the major law and order problems in India with their reasons. Suggest appropriate measures to solve or reduce them.

कारणों सहित भारत में कानून और व्यवस्था की प्रमुख समस्याओं का विश्लेषण कीजिए। उनके समाधान अथवा कम करने के उचित उपाय सुझाइए।

2. Discuss the significance of police-citizen relations. Analyse the nature and problems of such relations in India and in your state.

पुलिस-नागरिक सम्बन्धों के महत्त्व की विवेचना कीजिए। भारत और आपके राज्य में ऐसे सम्बन्धों की प्रकृति तथा समस्याओं की विवेचना कीजिए।

**UNIT-II**  
**( इकाई-II )**

3. Examine the nature and problems of agriculture sector in India. Evaluate the major steps taken under the five year plans.

भारत में कृषि क्षेत्र की प्रकृति तथा समस्याओं का परीक्षण कीजिए। पंचवर्षीय योजनाओं के तहत उठाये गये प्रमुख चरणों का मूल्यांकन कीजिए।

4. Discuss the significance of agriculture administration. Evaluate the role of Agriculture Department of your state.

कृषि प्रशासन के महत्त्व की विवेचना कीजिए। अपने राज्य के कृषि विभाग की भूमिका का मूल्यांकन कीजिए।

### UNIT-III ( इकाई-III )

5. Discuss the features of an ideal education administration system. Analyse its scope and additional areas.

आदर्श शैक्षिक प्रशासन प्रणाली की विशेषताओं की विवेचना कीजिए। इसकी सम्भावना तथा अतिरिक्त क्षेत्रों का विश्लेषण कीजिए।

6. Evaluate the major approaches adopted for educational improvement under the five year plans. Add suggestions.

पंचवर्षीय योजनाओं के तहत शैक्षिक सुधार हेतु अपनाये गये प्रमुख उपागमों का मूल्यांकन कीजिए। अपने सुझाव दीजिए।

### UNIT-IV ( इकाई-IV )

7. Analyse the basic health problems in India with reasons and evaluate the government response to the problems.

कारणों सहित भारत में मूलभूत स्वास्थ्य समस्याओं का विश्लेषण कीजिए तथा इन समस्याओं के प्रति सरकार की प्रतिक्रिया का मूल्यांकन कीजिए।

8. Critically evaluate the health policies in India since 1950's.  
सन् 1950 से भारत में स्वास्थ्य नीतियों का आलोचनात्मक मूल्यांकन कीजिए।

**UNIT-V**  
**( इकाई-V )**

**Compulsory Question**  
**( अनिवार्य प्रश्न )**

9. Attempt all the four parts briefly upto 150 words each :
- (i) Police set up at national level.
  - (ii) Basic objections against the recent agriculture laws passed by centre.
  - (iii) Features of recent education policy.
  - (iv) Shortcomings of health administration in India.
- सभी चार भागों का प्रत्येक 150 शब्दों तक संक्षिप्त उत्तर दीजिए :
- (i) राष्ट्रीय स्तर पर पुलिस व्यवस्था।
  - (ii) केन्द्र द्वारा पारित हालिया कृषि कानूनों के विरुद्ध मौलिक आपत्तियाँ।
  - (iii) हालिया शिक्षा नीति की विशेषताएँ।
  - (iv) भारत में स्वास्थ्य प्रशासन की कमियाँ।